

## **PROD** Básico

### **Objetivo**

---

Durante el desarrollo de este curso el usuario conocerá la estructura general del sistema y su operación e interacción con Aspel-SAE. Se analizará los catálogos de información como son:

- Catálogos de insumos.
- Productos terminados
- Procesos de producción.
- Productos sustitutos.

Además se verificará el ciclo de producción y el flujo de información entre Aspel-SAE y Aspel - PROD.

- Ordenes de producción.
- Seguimientos de órdenes.

Conocerá el ciclo completo de producción, los diferentes métodos para realizar el registro de las operaciones en Aspel-PROD, desde la salida de la materia prima, la entrada a fabricación, la generación de las ordenes de producción, el seguimiento y las diferentes alternativas que existen para llegar a la entrega del producto terminado. De esta manera conocerá la forma en como se integra la información de Aspel-SAE con el control de la producción que permite llevar Aspel-PROD. Para ejemplificar de mejor manera el funcionamiento de Aspel-PROD se basará el presente curso en la fabricación de estantes para cocina, donde nos auxiliaremos con imágenes para una mejor comprensión de los procesos y materiales implicados para su elaboración.

### **Contenido**

---

#### **1 INTRODUCCIÓN**

- 1.1 Definición
- 1.2 Objetivo del curso

- 1.3 Conceptos de producción
- 2 GENERALES**
  - 2.1 Definición
  - 2.2 Como empezar a trabajar con Aspel-PROD
  - 2.3 Abrir empresa
  - 2.4 Cambio de directorio y fecha
  - 2.5 Cerrar empresa
  - 2.6 Operaciones de aplicación general
- 3 CONFIGURACIÓN DEL SISTEMA**
  - 3.1 Definición
  - 3.2 Parámetros del sistema
- 4 CATÁLOGOS**
  - 4.1 Definición
  - 4.2 Catálogo de Insumos
  - 4.3 Catálogo de Materia Prima (SAE)
  - 4.4 Catálogo de Procesos de Producción
  - 4.5 Catálogo de Productos Terminados
  - 4.6 Agenda de Producción
  - 4.7 Catálogo de Sustitutos
- 5 CICLO DE PRODUCCIÓN**
  - 5.1 Definición
  - 5.2 Método 1: Generación y seguimiento manual de las órdenes de producción
  - 5.3 Método 2: Generación de ordenes de producción y su Registro automático
  - 5.4 Método 3: Fabricación directa
  - 5.5 Generación automática de órdenes
  - 5.6 Programación de órdenes

### **Duración:**

---

10 hrs.

## **PROD** Avanzado

### **Objetivo**

---

Al terminar el curso el alumno tendrá los conocimientos necesarios para el manejo de los Seguimientos de Producción tales como: Fabricación Directa, Registro Automático de Órdenes, Entradas a Fabricación, Cierre de Órdenes, Seguimiento de Órdenes, etc. Además aprenderá a Administrar el sistema dándoles mantenimiento a la base de datos y definición de Perfiles a sus Usuarios.

#### **1 INTRODUCCIÓN**

- 1.1 Objetivo del curso
- 1.2 Glosario
- 1.3 Traducción de archivos

#### **2 CONFIGURACIÓN**

- 2.1 Parámetros del sistema.
- 2.2 Datos de la empresa
- 2.3 Perfiles del usuario
- 2.4 Preferencias
- 2.5 Aplicaciones asociadas
- 2.6 Copiado especial
- 2.7 Barra de herramientas

#### **3 EDICION**

- 3.1 Copiado especial
- 3.2 Exportación

#### **4 VER**

- 4.1 Filtros
- 4.2 Personalizar consultas
- 4.3 Explosión de materiales
- 4.4 Implosión de materiales

#### **5 SEGUIMIENTO**

- 5.1 Fabricación directa

- 5.2 Registro automático
- 5.3 Generación automática de órdenes
- 5.4 Entradas a fabricación
- 5.5 Entregas parciales de producto terminado
- 5.6 Devoluciones de fabricación
- 5.7 Cierre de órdenes
- 5.8 Consulta de seguimiento por orden
- 5.9 Comparativo
- 5.10 Agenda de producción

#### **6 REPORTE**

- 6.1 Comparación de consumos vs. hojas de costos
- 6.2 Comparativo general
- 6.3 Comparativo detallado
- 6.4 Plan maestro de compras

#### **7 UTILERIAS**

- 7.1 Actualización de movimientos al inventario
- 7.2 Actualización de costos estimados
- 7.3 Control de archivos
- 7.4 Respaldo de archivos
- 7.5 Generación del respaldo
- 7.6 Reinstalación del respaldo

#### **8 FORMATOS**

- 8.1 Definición
- 8.2 Ciclos de PROD

### **Duración:**

---

10 hrs.

### **Metodología de instrucción:**

---

1. Se impartirán sesiones a través de demostraciones teórico, prácticas, usando las técnicas de instrucción. A su vez el capacitado por medio de la práctica y la teoría adquiere habilidades y destrezas que le permiten conocer y operar con eficiencia el software requerido.
2. Se buscará que la asimilación sea inmediata al obtener resultados positivos y cuantificables que le permitan generar valor.

### **Beneficios:**

---

Obtener un manejo eficiente de los programas instalados en su computadora, logrando con esto un buen aprovechamiento de los recursos y controlar las actividades asignadas.